

TECHNICKÝ LIST

Alkyton kováčsky

DISTRIBÚTOR / VÝROBCA

European Aerosols s. r. o.
 Južná trieda 48
 040 01 Košice
 IČO: 36 177 831
 Tel.: + 421 55 7288551-3, 0903 626 900
 e-mail: sales-sk@european-aerosols.com
 www.european-aerosols.sk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
 Zilverenberg 16
 5234 GM 's-Hertogenbosch
 The Netherlands
 Tel : +31 (0) 165 593 636
 e-mail: info@rust-oleum.eu

POPIS

Alkyton kováčsky je náterová hmota-základ a vrchný náter v jednom na báze alkydových živíc. Náter vykazuje dobrú charakteristiku zasychania i pri nižších teplotách. Alkyton kováčsky kryje v 1 vrstve. Účinné antikorózne pigmenty poskytujú dlhodobú antikoróznú ochranu. Výrobok má veľmi dobrú priľnavosť i na skorodovaný povrch po ručnom očistení. Vytvára matný povrch s metalickým leskom.

DOPORUČENÉ POUŽITIE

Alkyton kováčsky je určený hlavne na nátery nových i skorodovaných železných kovov v exteriéroch. Alkyton kováčsky je možné aplikovať priamo na kov v prostredí s miernym priemyselným znečistením, alebo s použitím v systéme so základovými nátermi RUST-OLEUM na kovové konštrukcie vystavené agresívnejšiemu priemyselnému prostrediu. Zvýšená antikorózna ochrana sa dá dosiahnuť v systéme s rýchloschnúcim antikoróznym základom PRIMER+. Tam, kde nie je možné povrch dobre očistiť, použite antikorózný základ PENETRÁTOR. Nový i zoxidovaný pozinkovaný plech, inox, ľahké kovy a titánzinok vyžaduje predúpravu pomocou základového náteru GALVINOL.

Alkyton kováčsky nie je určený na trvalý ponor.

TECHNICKÉ ÚDAJE

| | |
|-----------------------------------|---|
| Vzhľad: | matný s kovovým nádychom |
| Farba: | čierna |
| Hustota: | 1,36 kg/liter |
| Sušina: | 48% obj |
| Viskozita: | 105-115 KU pri 20°C |
| Doporučená hrúbka náteru: | 55µm suchý film = 115µm mokrý film v jednej vrstve/ak je náter aplikovaný ako samozákladový v exteriéroch, je doporučené pre dlhodobú antikoróznú ochranu nanášanie dvoch vrstiev, alebo použitie vhodných základových farieb/. |
| Maximálna hrúbka 1 vrstvy náteru: | 75µm suchý film = 155µm mokrý film Ak je nanášaná väčšia hrúbka náteru, doby zasychania budú podstatne predĺžené. |
| VOC | 400g/litr |
| Tepelná odolnosť: | 90 °C (suché teplo) pri zvýšenej teplote môže dôjsť k vyblednutiu farby. |

Zasychanie Podľa ASTM D1640-69

| Zasychanie | 20°C / 50% RV | 5°C / 60% RV | 30°C / 50% RV |
|-----------------|---------------|--------------|---------------|
| Na dotyk | 2 hodiny | 3 hodiny | 1,5 hodiny |
| Pre manipuláciu | 8 hodín | 16 hodín | 6 hodín |
| Pretierateľný | 16 hodín | 24 hodín | 8 hodín |
| Úplne vytvrdený | 7 dní | 14 dní | 5 dní |

* RV = relatívna vlhkosť vzduchu

TECHNICKÝ LIST

| | |
|-----------------------------|--|
| VÝDATNOSŤ | Teoretická: 10,5 m ² /litr pri 55µm suchého filmu Praktická: závisí od faktorov ako je pórovitosť a drsnosť podkladu, straty materiálu počas aplikácie apod. |
| PRÍPRAVA POVRCHU | Odstráňte olej, masťotu a akékoľvek iné kontaminanty z povrchu alkalickým prípravkom RO ND 14 alebo tlakovým (parným) čistením v kombinácii s vhodnými detergentami. Odstráňte okuje, voľnú hrdzu a zle priľnuté zvyšky starých farieb škrabkou a oceľovou kefou na stupeň St 3 (ISO 8501-1: 1988), alebo jemne opieskujte, alebo prebrúste. Staré, dobre priľnuté nátery zdrsníte pre zaistenie dobrej priľnavosti a overte kompatibilitu s nátermi RUST-OLEUM. Povrch musí byť pred i počas aplikácie suchý a čistý. |
| NÁVOD NA POUŽITIE | Farbu pred použitím dôkladne premiešajte. Pokiaľ je to možné neriedte / riedenie môže byť nevyhnutné pokiaľ aplikáciu prevádzate pri nízkych teplotách/. Vysoké nariedenie znižuje podiel sušiny a tým i hrúbku náterového filmu. Riedenie môže ovplyvniť doby zasychania. |
| APLIKÁCIA A RIEDENIE | <p>Štetec: Používajte ploché prírodné štetce s dlhým vlasom. Najprv natrite farbou kritické miesta – hrany, ťažko prístupné miesta, matice a hlavice skrutiek, nity atď. Po zaschnutí vykonajte kompletný náter. Riedenie max. 5-10% obj. riedidla S 6005.</p> <p>Valček: Používajte polyamidové (perlonové) valčeky 6-12mm. Nanášajte farbu rovnomernými ťahmi v jednom smere. Vyhnite sa mnohým opakovaným ťahom valčekom na jednom mieste i tlačeniu na valček. Aplikácia valčekom môže vyžadovať nanosenie dvoch vrstiev na dosiahnutie doporučenej hrúbky suchého filmu 55µm. Riedenie max. 5-10% obj. riedidla S 6005.</p> <p>Vzduchové striekanie: Riedenie 10 - 25% obj. riedidlo S6001. veľkosť trysky: 1-1,5mm tlak 2-4 bary Kontrolujte hrúbky mokrého filmu.</p> <p>Čistenie nástrojov: S 6005</p> |
| PODMIENKY APLIKÁCIE | Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a farby je medzi 5 a 35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nižšia než 85%. Teplota povrchu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom. Náter je až do úplného vyzretia náchylnejší k mechanickému poškodeniu. Pri vystavení náteru hmle, rose alebo vysokej vlhkosti a kondenzácii v prvých hodinách po aplikácii môže viesť k zmatovateniu náteru a urýchlenému vzniku korózie. Optimálne podmienky pre aplikáciu sú teplota 20°C a relatívna vlhkosť pod 70%. K náteru musí byť počas schnutia zaistený dostatočný prívod vzduchu. |
| BALENIE | 0,25 - 0,75 - 2,5 litra |
| BEZPEČNOSŤ | Karta bezpečnostných údajov. |

TECHNICKÝ LIST

SKLADOVATEENOSŤ

5 rokov od dátumu výroby v uzatvorených nádobách na suchom, dobre vetranom mieste mimo pôsobenia priameho slnka a pri teplotách 5-35°C.

Táto informácia je podaná v dobrej viere. Výrobca ani distribútor nezodpovedá za žiadne riziko alebo nároky, ktoré môžu vyplývať z používania jeho výrobkov mimo jeho dohľad. Spoločnosť si vyhradzuje právo upraviť údaje bez predchádzajúceho oznámenia.