

TECHNICKÝ LIST

PRIMER+

DISTRIBÚTOR/VÝROBCA

European Aerosols s. r. o.
 Kovaľská 1A
 040 15 Košice
 IČO: 36 177 831
 Tel.: + 421 55 7288551-3, 0903 626 900
 e-mail: sales-sk@european-aerosols.com
 www. european-aerosols.sk

Rust-Oleum Netherlands B.V.
 Zilverenberg 16
 5234 GM 's-Hertogenbosch
 The Netherlands
 Tel : +31 (0) 165 593 636
 e-mail: info@rust-oleum.eu

POPIS

PRIMER+ je rýchlo schnúca antikorózna základná náterová hmota. Ako spojivo sú použité modifikované alkydové živice. Výrobok obsahuje antikorózne pigmenty (neobsahuje pigmenty na báze olova a chrómu).

DOPORUČENÉ POUŽITIE

PRIMER+ sa používa na nové, otrieskané alebo slabo skorodované oceľové povrchy. Je určený predovšetkým na aplikáciu štetcom, ale môže byť nanášaný aj valčekom a striekaním. Výrobok má veľmi krátke časy zasychania aj pri nízkych teplotách a umožňuje preto rýchlu aplikáciu vrchných antikorózných náterov vo veľmi krátkej dobe. Alkyton Hladký alebo Alkyton KL Kladivkový.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Vzhľad: matný
 Farba: 569 červená , 580 svetlo šedá
 Hustota: 1,2 kg/l
 Sušina: 42% obj. 60% váhových
 Viskozita: 80-85 KU (pri 20 °C)
 Doporučená hrúbka náteru: 35µm suchý film = 85µm mokrý film

Zasychanie	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Na dotyk	1 hodina	2 hodiny	0,5 hodiny
Pre manipuláciu	2 hodiny	4 hodiny	1 hodina
Pretierateľný po	2 hodinách	4 hodinách	1 hodine
Celkom vytvrdený	8 dní	14 dní	5 dní

* RV = relatívna vlhkosť vzduchu

Tepelná odolnosť: 120°C (suché teplo).

VÝDATNOSŤ

Teoretická: 12,8 m²/l pri 35µm suchého filmu.
 Praktická: závisí od faktorov ako je pórovitosť a drsnosť podkladu, straty materiálu počas aplikácie apod.

PRÍPRAVA POVRCHU

Odstráňte olej, masť a akúkoľvek inú kontamináciu povrchu alkalickým (ND 14) alebo tlakovým (parným) čistením v kombinácii s vhodnými detergentmi. Na dosiahnutie optimálnych výsledkov odstráňte okuje, voľné korózne splodiny a zvyšky starých farieb otrieskajte na stupeň Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1 :1988) profil po otrieskaní max. 50 µm.

V prípade, že otrieskanie nie je možné, odstráňte voľné korózne splodiny a staré nátery škrabkou a oceľovou kefou na stupeň St 3 (ISO 8501-1: 1988). Staré, dobre priľnuté nátery opieskujte pre odstránenie lesku a ľahké zdrsnenie povrchu. Povrch musí byť počas aplikácie suchý a čistý.

NÁVOD NA POUŽITIE

Farbu pred použitím dôkladne premiešajte.

APLIKÁCIA A RIEDENIE

Štetec: Pre dosiahnutie požadovanej hrúbky filmu sú niekedy nevyhnutné dva nátery štetcom. Neriediť!
 Používajte štetce s prírodným dlhým vlasom.

Valček: Pre dosiahnutie požadovanej hrúbky filmu sú niekedy nevyhnutné dva nátery. Neriediť! Používajte perlonové 8-12mm valčeky so stredne dlhým vlasom.

TECHNICKÝ LIST

ČISTENIE

Riedidlo S 6005

PODMIENKY APLIKÁCIE

Povolená teplota vzduchu, upravovaného povrchu a farby je medzi 5°C a 35°C, relatívna vlhkosť vzduchu má byť nižšia než 85%. Teplota povrchu musí byť najmenej 3°C nad rosným bodom.

POZNÁMKA

Maximálna hrúbka suchého filmu na jednu vrstvu 60µm = 140µm mokrého filmu.

BALENIE

0,25 l

0,75 l

5,0 l

BEZPEČNOSŤ

Karta bezpečnostných údajov.

SKLADOVATEĽNOSŤ

5 rokov od dátumu výroby v uzavretých nádobách na suchom, dobre vetranom mieste pri teplotách 5-35° C .Vyvarovať sa priamemu slnečnému žiareniu.

Táto informácia je podaná v dobrom úmysle. Výrobca ani distribútor nezodpovedá za akékoľvek riziko alebo nároky, ktoré môžu vyplývať z používania jeho výrobkov mimo jeho dohľad. Spoločnosť si vyhradzuje právo upraviť údaje bez predchádzajúceho oznámenia.