

# Műszaki adatlap

1. oldal (összesen 2)

Készült: 2009.04.05.



## COMBICOLOR KOVÁCSOLTVAS (fekete, zöld) SZÍNEK

**FORGALMAZÓ:** MOTIP DUPLI HUNGÁRIA KFT. Cím: 2038 Sósút, Ipari park 3507/6.

Tel. +36 23 560 012, e-mail: iroda@motipdupli.hu

**GYÁRTÓ:** RUST-OLEUM Netherlands B.V. Cím: Herink 10 4700 AC Roosendaal

**LEÍRÁS:** A COMBICOLOR alkyd bázisú alapozó és fedőfesték egyben, mely jól szárad alacsony hőmérsékleten is (+ 5°C-tól). A COMBICOLOR egy rétegben takar. Az antirozsda elemeknek köszönhetően hosszú távú rozsd elleni védelmet garantál.

Kézi tisztítás esetén is jól tapad a rozsdás felületen. Matt felületet képez fém fénnel.

Felhasználási javaslat: A COMBICOLOR elsősorban a kültéri fém és rozsdás felületek lefestésére alkalmazható.

A COMBICOLOR alkalmas ipari környezetben való felhasználásra is, agresszívabb ipari környezetben javasolt a Rustoleum alapozók használata is. A rozsd elleni védelem a gyorsan száradó Primer termékekkel növelhető, ahol nincs lehetőség a megfelelő felülettisztításra Penetrator használata javasolt. Horganyra, alumíniumra, rézre, rozsdamentes acélra, számos műanyagra, üvegre, porcelánra Galvinol speciális alapozó használata ajánlott.

Az ALKYTON felhasználása nem javasolt vízben folyamatosan merített felületek kezelésére.

## TECHNIKAI ADATOK.

Megjelenés: matt szín, fémhatással.

Szín: zöld, fekete.

Sűrűség: 1,36 kg/liter.

Szárazanyag: 48%

Nedvesség: 105-115 KU, 20°C esetén.

Ajánlott rétegvastagság: 55µm száraz film felület = 115µm nedves film felület egy rétegben. /Abban az esetben, ha a festéket közvetlenül a rozsdára alkalmazzuk, javasolt a két réteg felvitele a hosszabb rozsdavédelem érdekében /.

Maximális ajánlott vastagság 1 réteg felvitele esetén: 75µm száraz film = 155µm nedves film.

Nagyobb vastagságú réteg felvitele esetén a száradási idő jelentősen növekszik.

VOC: 400g/liter

Hőállóság: 90 °C (száraz hő). Magasabb hőfok esetén a festék kifakulhat.

Száradás a ASTM D1640-69 alapján.

Száradás	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Tapintás száraz	2 óra	3 óra	1,5 óra
Mozdítható	8 óra	16 óra	6 óra
Átfesthető	16 óra	24 óra	8 óra
Teljesen átkeményedik	7 nap	14 nap	5 nap

\* RV = relatív levegő páratartalom

**ELMÉLETI KIADÓSSÁG:** 10,3 m<sup>2</sup>/liter 55µm száraz filmréteg esetén.

Gyakorlati kiadósság: számos tényezőtől függ, mint pld. a felület fajtája, durvasága vagy anyagveszteség a munka folyamán.

# Műszaki adatlap

2. oldal (összesen 2)

Készült: 2007.01.26.



## **ALKYTON KOVÁCSOLTVAS (fekete, zöld) SZÍNEK**

**FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE:** Távolítsuk el a régi lepergő festékréteget, leváló rozsdát és szennyeződést drótkefével a St 3 (ISO 8501-1: 1988) szerint vagy csiszolással (köszörüléssel). A régi jól tapadó réteget csiszoljuk meg a tapadás ellenőrzése végett, valamint győződjünk meg a Rustoleum és a régi réteg kompatibilitásáról. Maradékalanul zsírtalanítsunk. A felületnek a felvitel előtt és folyamán száraznak és tisztának kell lennie.

Használati javaslat. Felhasználás előtt alaposan kavarjuk fel a festéket. Hígítás nem javasolt, csak ha feltétlenül szükséges alacsony hőmérsékleten. Minél jobban hígítunk, annál alacsonyabb a szárazanyag tartalom és kisebb a felvitt rétegvastagság. A hígítás hatással lehet a száradási időre is.

Felvitel és hígítás. Ecsetfajta: használjon sima felületű ecsetet, hosszú természetes sörtével. Először a nehezen hozzáférhető helyeket, éleket, illesztéseket és csavarokat fessük le. Miután ezek a részek megszáradtak, fessük át az egész felületet. Hígítás max. 10%-ig szintetikus hígítóval.

Hengerfajta: Használjon poliamid (perlon) anyagú (6-12 mm) hengert. Egyenletesen vigyük fel a festéket egy irányban. Kerüljük a henger erős nyomását a felülethez, valamint az egy helyen való folyamatos (ismételt) felvitelt. Henger használata megkövetelheti a megfelelő felületvastagság (55µm) eléréséhez a két réteg felvitelét. Hígítás szintetikus hígítóval max. 10%-ig.

Szórópisztoly használata: Hígítás max. 10 - 25%-ig, a szórófej vastagsága: 1-1,5mm, nyomás:2-4 bar.

Alaposan ellenőrizzük a nedves film vastagságát.

Szerszámok tisztítása: szintetikus hígító.

Használati feltételek: Megengedett levegő, felület és festék hőmérséklet 5 és 35°C között. Relatív levegő páratartalom alacsonyabb mint 85%. Mivel a festék teljes száradásig sérülékeny, kerüljük a felület terhelését, érintkezését más anyagokkal. Ha a felvitel utáni első órában ködös vagy deres az idő a festékréteg megmattulhat és a korrózió elleni védelem gyengül. Optimális felhasználási hőmérséklet 20oC, 70%-os relatív páratartalommal. A felhasználás során megfelelő levegőre áramlás szükséges.

Csomagolás: 0,75 liter

Biztonsági előírások: lásd. A biztonsági adatlapot.

Tárolás: zárt dobozban a gyártási időponttól számított 5 évig, száraz, jó szellőzésű és fénytől védett helyen

5-35°C hőmérsékleten.

Ezek az információk tájékoztató jellegűek. A gyártó és forgalmazó nem felel a bárminemű helytelen, a forgalmazó figyelmén kívüli felhasználásból eredő kockázatért vagy kárért. A cég jogosult az adatokat előzetes bejelentés nélkül megváltoztatni.