

Műszaki adatlap



1. oldal (összesen 2)

Készült: 2009.04.05.

ALKYTON KALAPÁCSLAKK SZÍNEK

FORGALMAZÓ: MOTIP DUPLI HUNGÁRIA KFT. Cím: 2038 Sóskút, Ipari park 3507/6.

Tel. +36 23 560 012, e-mail: iroda@motipdupli.hu

GYÁRTÓ: RUST-OLEUM Netherlands B.V. Cím: Herink 10 4700 AC Roosendaal

LEÍRÁS: Az ALKYTON alkid-uretán bázisú festék. Kiválóan ellenáll az ütéseknek, rugalmas és jól szárad alacsony hőmérsékleten is (+ 10°C-tól). Az ALKYTON egy rétegben takar minden szín esetén. Az antirozsdá elemeknek köszönhetően hosszú távú rozsdáelleni védelmet garantált. A szilikon adalékanyagok jól tisztítják a vizet. A kalapácsolakk kiválóan alkalmazkodik és betakarja a felületi egyenetlenségeket.

Kézi tisztítás esetén is jól tapad a rozsdás felületen. A termékben található oldószerek segítik a könnyű felhasználást és a leírás betartása esetén a hibátlan felületet. Az ALKYTON termékeknel az alkid gyanta dúsítása uretánokkal hosszú távú színmegőrzést és fényt biztosít.

Felhasználási javaslat: Az ALKYTON elsősorban a kültéri fém és rozsdás felületek lefestésére lett kifejlesztve, mindazonáltal alkalmas kültéri fapelületekre is.

Az ALKYTON alkalmas ipari környezetben való felhasználásra is, agresszívabb ipari környezetben javasolt az a Rustoleum alapozók használata is. A rozsdá elleni védelem a gyorsan száradó Primer termékekkel növelhető, azaz ahol nincs lehetőség a megfelelő felülettisztításra Penetrator használata javasolt. Horganyra, alumíniumra, rézre, rozsdamentes acélra, számos műanyagra, üvegre, porcelánra Galvinol speciális alapozó használata ajánlott.

A festék rugalmasságának és időjárás ellenállóságának köszönhetően az ALKYTON kültéren alkalmas érett, alap fedőréteggel ellátott fára is. Az ALKYTON alkalmas beton felületek festésére is, azonban nem beton padlók festésére lett kifejlesztve. Az ALKYTON nem alkalmas gyermekjátékok és élelmiszerrel érintkező felületek festésére. Az ALKYTON felhasználása nem javasolt vízbe folyamatosan merített felületek kezelésére. Az ALKYTON felvihető ecsettel, hengerrel és szórópisztollyal.

TECHNIKAI ADATOK

Megjelenés: selyemfényű

Szín: a színkártya alapján

Sűrűség: 1,0 kg/liter ± 0,1 a színárnyalattól függően.

Szárazanyag: 41,5%± 1 a színárnyalattól függően.

Nedvesség: 90-100 KU, 20°C esetén.

Ajánlott rétegvastagság: 50µm száraz film felület = 120µm nedves film felület egy rétegben. (Abban az esetben, ha a festéket közvetlenül a rozsdára alkalmazzuk, javasolt a két réteg felvitele a hosszabb rozsdavédelem érdekében.)

Száradás az ASTM D1640-69 alapján.

Száradás	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Tapintás száraz	1,5 óra	2 óra	¾ óra
Mozdítható	5 óra	10 óra	3 óra
Átfesthető	16 óra	24 óra	8 óra
Teljesen átkeményedik	7 nap	10 nap	5 nap

* RV = relatív levegő páratartalom

Hőállóság: 90°C (száraz hő). 60°C felett a szín kifakulhat.

ELMÉLETI KIADÓSSÁG: 10,5 m²/liter 50µm száraz filmréteg esetén, mely némileg különbözhet színárnyalatonként.

Gyakorlati kiadósság: számos tényezőtől függ, mint pld. a felület fajtája, durvasága vagy anyagveszteség a munka folyamán.

Műszaki adatlap



2. oldal (összesen 2)

Készült: 2009.04.05.

ALKYTON KALAPÁCSLAKK SZÍNEK

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE: *Maradéktalanul zsírtalanítsunk. Távolítsuk el a régi lepergő festékréteget, leváló rozsdát és szennyeződést drótkéfével az St 2/3 (ISO 8501-1: 1988) szerint vagy köszörüléssel a Sa 2 1/2 szerint. A régi, jól tapadó réteget csiszoljuk meg a tapadás ellenőrzése végett, valamint győződjünk meg a Rustoleum és a régi réteg kompatibilitásáról. A felületnek a felvitel előtt és folyamán száraznak és tisztának kell lennie.*

Használati javaslat. Felhasználás előtt alaposan kavarjuk fel a festéket. Hígítás nem javasolt, csak ha feltétlenül szükséges alacsony hőmérsékleten. Minél jobban hígítunk, annál alacsonyabb a szárazanyag tartalom és kisebb a felvitt rétegvastagság. A hígítás hatással lehet a száradási időre is. C1-C2 környezetben a festék megfelelő alapra egy rétegben felhordható.

C3-C4 környezetben javasolt a 2 réteg alapozó és 1 réteg Alkyton felvitele (acél felület esetén 2 réteg Alkyton, horganyzott felület esetén).

Felvitel és hígítás. Ecsetfajta: használjon sima felületű ecsetet, hosszú természetes sörtével. Először a nehezen hozzáférhető helyeket, éleket, illesztéseket és csavarokat fessük le. Miután ezek a részek megszáradtak, fessük át az egész felületet. Hígítás max. 10%-ig szintetikus hígítóval.

Hengerfajta: Használjon perlon (8 mm) vagy mohér anyagú (4-6 mm) hengert. Vigyük fel a festéket egyenletesen egy irányban. Kerüljük a henger erős nyomását a felülethez, valamint az egy helyen való folyamatos (ismételt) felvitelt. Henger használata megkövetelheti a megfelelő felületvastagság (50µm) eléréséhez a két réteg felvitelét. Hígítás max. 10%-ig szintetikus hígítóval.

Szórópisztoly használata: Hígítás max. 10 - 30%-ig, a szórófej vastagsága: 1-1,5mm, nyomás:2-4 bar.

Alaposan ellenőrizzük a nedves film vastagságát.

Levegőmentes szórás: Hígítás max. 20%-ig, szórófej átmérője: 0,009-0,013 inch, nyomás:150-200 bar.

Alaposan ellenőrizzük a nedves film vastagságát.

Kerüljük a számtalan (eltúlzott) réteg felvitelét. Szerszámok tisztítása: szintetikus hígító.

Használati feltételek: Megengedett levegő, felület és festék hőmérséklet 5 és 35°C között. Relatív levegő páratartalom alacsonyabb, mint 85%. Mivel a festék teljes száradásig sérülékeny, kerüljük a felület terhelését, érintkezését más anyagokkal. Ha a felvitel utáni első órában ködös vagy deres az idő a festékréteg megmattulhat és a korrózió elleni védelem gyengül. Optimális felhasználási hőmérséklet 20°C, 70%-os relatív páratartalommal. A felhasználás során megfelelő levegőre áramlás szükséges.

Csomagolás: 0,25 - 0,75 - 5,0 liter

Biztonsági előírások: lásd. A biztonsági adatlapot.

Tárolás: zárt dobozban a gyártási időponttól számított 5 évig, száraz, jó szellőzésű és fénytől védett helyen 5-35°C hőmérsékleten.

Ezek az információk tájékoztató jellegűek. A gyártó és forgalmazó nem felel a bárminemű helytelen, a forgalmazó figyelmén kívüli felhasználásból eredő kockázattért vagy kárért. A cég jogosult az adatokat előzetes bejelentés nélkül megváltoztatni.