

MŰSZAKI ADATLAP

Készült: 2017.03.02.

ALKYTON HŐÁLLÓ FESTÉK

FORGALMAZÓ

MOTIP DUPLI HUNGÁRIA KFT. Cím: 2038 Sóskút, Ipari park 3507/6.
Tel. +36 23 560 012, e-mail: iroda@motipdupli.hu

GYÁRTÓ

RUST-OLEUM Netherlands B.V. Cím: Herink 10 4700 AC Roosendaal

LEÍRÁS

Az ALKYTON Hőálló festék egy módosított szilikon alapú alkid-gyanta.

Az ALKYTON Hőálló Festék alkalmazható új, fényes vagy homok-szórt felületeken, illetve jól előkészített, régebben festett felületeken, mint pl.: grillrács, kazán szerelvények, forró levegő befúvó vagy kipufogó. Javasolt kisebb javítások és karbantartások elvégzésére.

Az ALKYTON Hőálló Festék védelmet biztosít 750°C-ig (rövid idejű max. hőterheléssel), beltéri vagy védett kültéri környezetben történő felhasználás esetén.

TECHNIKAI ADATOK

Megjelenés: selyemfényű
Szín: ezüst / fekete/ kovácsoltvas fekete
Száranyag: ezüst: 52% / fekete 40% / kovácsoltvas fekete 53%
Ajánlott rétegvastagság: 35-45 µm száraz felület (egyenértékű 85 µm nedves felülettel)

VOC tartalom: max. 458 gramm / liter
Kategória: A/i
EU határérték: 500 gramm/liter (2010)

SZÁRADÁSI IDŐ

20°C, illetve 50% relatív páratartalom esetén
Tapintás száraz: 2 óra
Mozdítható: 8 óra
Átfesthető: 24 óra
Teljesen kikeményedik: 24 óra, a min. 150°C üzemi hőmérséklet elérése után
Fokozatosan hevítse fel a kezelt felületet 150°C-ig (max. 50°C / óra).
Hőállóság: 600°C standard, száraz körülmények között / rövid idejű max. hőterhelés esetén 750°C (száraz környezetben)

KIADÓSSÁG

Elméleti kiadósság: 10-12 m² / liter 35-45 µm, száraz réteg esetén
Gyakorlati kiadósság: számos tényezőtől függ, mint pl. a felület fajtája, durvasága és porozitása, illetve az anyagvesztés a munka folyamán (ld.: DIN 53220)

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Távolítsa el zsiradékot, olajat, piszkot, leváló rozsdát és egyéb szennyeződést. A régi, érintetlen festékréteget érdesítse, hogy enyhén növelje a felület durvaságát. Csak tiszta és száraz felületen alkalmazza

MŰSZAKI ADATLAP

Készült: 2017.03.02.

ALKYTON HŐÁLLÓ FESTÉK

FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT

A homogén állag eléréséhez felhasználás előtt alaposan keverje fel a festéket!

FELVITEL ÉS HÍGÍTÁS

Ecsettel:	nem igényel hígítást
Hengerrel:	nem igényel hígítást. Használjon rövid szőrű poliamid (perlon 8-12 mm) hengert
Szórópisztolyos szórással:	hígítás 10-25%, ALKYTON Hígítóval gravitációs és nyomásrészegítéses tartályú fúvóka méret: 1,0 – 1,5 mm nyomás: 2-4 bar. .
Szerszámok tisztítása:	ALKYTON Hígítóval

FELHASZNÁLÁSI FELTÉTELEK

Az optimális eredmény elérése érdekében a levegő és felület hőmérséklete 5 és 35°C között, a relatív páratartalom max. 85% legyen.

A festett felület hőmérséklete min. 3°C-kal a harmatpont felett legyen.

MEGJEGYZÉS

Az ALKYTON Hőálló Festék önalapozó, ezért nem alkalmazható nem hőálló alapozón, illetve festékrétegen.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Használat előtt olvassa át a termék adatlapját, illetve a dobozon megtalálható biztonsági előírásokat.

SZAVATOSSÁGI IDŐ

Felbontatlan, zárt csomagolásban minőségét a gyártástól számított 5 évig megőrzi.

TÁROLÁS

Száraz, jó szellőzésű és közvetlen napfénytől védett helyen tárolja, 5 és 35°C közötti hőmérsékleten.