

# Műszaki adatlap



1. oldal (összesen 2)

Készült: 2009.04.05.

## PRIMER (ALAPOZÓ) + (569/580)

**FORGALMAZÓ:** MOTIP DUPLI HUNGÁRIA KFT. Cím: 2038 Sósút, Ipari park 3507/6.

Tel. +36 23 560 012, e-mail: iroda@motipdupli.hu

**GYÁRTÓ:** RUST-OLEUM Netherlands B.V. Cím: Herink 10 4700 AC Roosendaal

**LEÍRÁS:** A RUSTOLEUM Primer (alapozó) gyorsan száradó, korrózióvédő alapozó. A Primer antirozsda pigment alapú (a termék nem tartalmaz ólom és króm pigmenteket).

**Felhasználási javaslat:** A Rustoleum Primer nyers fémen, illetve kézzel megtisztított, enyhén rozsdás felületen alkalmazható. Elsősorban felvitele ecsettel javasolt, valamint hengerrel és szórópisztollyal is. A termék gyors száradása miatt rövid időn belül felvihető az Alkyton vagy Combicolor fedőréteg.

## TECHNIKAI ADATOK

Megjelenés: matt szín

Szín: 569 vörös és 580 szürke

Sűrűség: 1,2 kg/liter

Szárazanyag: 42%

Nedvesség: 80-85 KU, 20°C esetén.

Ajánlott rétegvastagság: 35µm száraz film felület = 85µm nedves film felület egy rétegben

Száradás	20°C / 50% RV	5°C / 60% RV	30°C / 50% RV
Tapintás száraz	1 óra	2 óra	0,5 óra
Mozdítható	2 óra	4 óra	1 óra
Átfesthető	2 óra	4 óra	1 óra
Teljesen átkeményedik	8 nap	14 nap	5 nap

- RV = relatív levegő páratartalom

Hőállóság: 120 C (száraz hő)

**ELMÉLETI KIADÓSSÁG:** 12 m<sup>2</sup>/liter 35µm száraz filmréteg esetén.

Gyakorlati kiadósság: számos tényezőtől függ, mint pld. a felület fajtája, durvasága vagy anyagvesztés a munka folyamán.

**FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE:** Maradékalanul zsírtalanítsunk. Távolítsuk el a régi lepergő festékréteget, leváló rozsdát és szennyeződést (csiszolással) köszörüléssel a Sa 2 1/2 szerint, vagy ha erre nincs lehetőség drótkéfével a St 2/3 (ISO 8501-1: 1988) szerint. A régi jól tapadó réteget csiszoljuk meg a tapadás ellenőrzése végett. A felületnek a felvitel előtt száraznak és tisztának kell lennie.

**Használati javaslat.** Felhasználás előtt alaposan kavarkjuk fel a festéket.

## Felvitel és hígítás.

Ecsetfajta: használjon sima felületű ecsetet, hosszú természetes sörtével. Hígítás max. 10%-ig szintetikus hígítóval. A felület fajtája megkövetelheti a megfelelő rétegvastagság elérése érdekében a két réteg felvitelét is

Hengerfajta: Használjon poliamid anyagú (8-12 mm) hengert közepesen hosszú sörtével. A felület fajtája megkövetelheti a megfelelő rétegvastagság elérése érdekében a két réteg felvitelét is. Hígítás szintetikus hígítóval max. 10%-ig.

Szórópisztoly használata: Hígítás max. 10 - 20%-ig, a szórófej vastagsága: 1,2-1,8mm, nyomás:2-4 bar.

Levegőmentes szórás: szórófej átmérője: 0,0013-0,015 inch, nyomás:130-200bar.

Szerszámok tisztítása: szintetikus hígítóval.

# Műszaki adatlap



2. oldal (összesen 2)  
Készült: 2009.04.05.

**Használati feltételek:** Megengedett levegő, felület és festék hőmérséklet 5 és 35°C között. Relatív levegő páratartalom alacsonyabb, mint 85%.

**Maximális ajánlott vastagság 1 réteg felvitele esetén:** 60µm száraz film = 140µm nedves film.

**Csomagolás:** 0,25 - 0,75 - 5,0 liter

**Biztonsági előírások: lásd.** A biztonsági adatlapot.

**Tárolás:** zárt dobozban a gyártási időponttól számított 5 évig, száraz, jó szellőzésű és fénytől védett helyen  
5-35°C hőmérsékleten.

Ezek az információk tájékoztató jellegűek. A gyártó és forgalmazó nem felel a bárminemű helytelen, a forgalmazó figyelmén kívüli felhasználásból eredő kockázatért vagy kárért. A cég jogosult az adatokat előzetes bejelentés nélkül megváltoztatni.