

Műszaki adatlap

Termék megnevezése	: ALKYTON Galva cink alapozó
Cikkszám	: 1085.1 (750 ml)
Gyártó	: Rustoleum, Hollandia
Forgalmazó	: European Aerosols KFT. 2038 Sóskút, Ipari park 3507/6 Telefon: +36 23 560-012

Termékleírás

Gyorsan száradó, epoxi-észter gyanta alapú matt alapozó 90% cink tartalommal. Csupasz vagy szórt acél felületek hosszan tartó katódos korrózió elleni védelmére, galvanizált felületek sérüléseinek javítására szolgál könnyűipari vagy magas páratartalmú, korrózióknak kitett környezetben.

Elsősorban kis felületen, ecsettel történő felvitelre, vagy javításra, alapozóként vagy egyrétegű bevonatként. Újrafesthető nem elszappanosodó bevonatokkal.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

Bázis	: epoxy-észter gyanta
Fényesség	: matt
Szín	: szürke
Korrózióvédelem	: C4 magas
Szárazanyag tartalom	: 90 m/m% : 47,6 v/v%
Hőállóság	: 300 °C
Érintésszáraz (20°C-on)	: 15 perc
Mozgatható	: 2 óra
Átfesthető (20°C-on)	: 4 óra
Teljesen száraz	: 72 óra
Hígítás	: oldószerrel
Felület	: csupasz, szórt vagy galvanizált acél
Relatív sűrűség	: 2,76 g/cm ³
Content	: 750 ml (1 kg)
Ajánlott nedves rétegvastagság	: 75 µm
Ajánlott száraz rétegvastagság	: 35 µm
Elméleti kiadósság	: 13m ² /l (4,7 m ² /kg)
VOC	: 440 g/l

Eltarthatóság

5 év gyártástól számítva bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőző, közvetlen napfénytől védett helyiségben, 5-35°C közötti hőmérsékleten tárolva.

Felhasználás

Használat előtt figyelmesen olvassa el a csomagoláson lévő utasításokat és alkalmazza!

Előkészítés és alkalmazás

Távolítsa el a zsírt, olajat és minden egyéb felületi szennyeződést lúgos vagy nagynyomású (gőz) tisztítóval és megfelelő tisztítószerekkel. Az optimális eredmény érdekében távolítsa el a rozsdát, rozsdapikkelyt, vízkövet, és a lekopott festékréteget homokfúvással Sa 2½-ig (ISO 8501-1: 1988), profil max. 50 µm. A fúvás során a felületnek tisztának és száraznak kell lennie.

A homogenitás érdekében a doboz tartalmát alaposan keverje fel használat előtt és a cink pigmentek lerakódásának megakadályozására használat közben rendszeresen keverje meg.

Az alapfelület, a festék és a levegő hőmérséklete 5-35 °C között, a relatív páratartalom 85% alatt legyen. Alapfelület hőmérséklete 3 °C-al haladja meg a harmatpontot.

Hígítás: max. 5%-ban Rustoleum 160 hígítóval vagy aromás szénhidrogénekkal

Ecset: természetes, hosszú szőrű ecset

Átfestés esetén a max. száraz rétegvastagság 35 µm.